

昇降式移動足場

# 『ラックステージ 4.3』

TSE-43

取 扱 説 明 書



リーラック機材株式会社

本 社 / 〒103-0014 東京都中央区日本橋蛸殻町1-2-1  
TEL.03-3667-7279  
FAX.03-3667-7280

この度は、昇降式移動足場『ラックステージ 4.3』を御買い上げ  
頂きまして、誠にありがとうございます。

『ラックステージ 4.3』をご使用される前に、取扱説明書をよく  
読み指示に従って使用して下さい。

### 【目次】

■ご使用上の注意	.....	2
■製品仕様	.....	3
■作業を行う前に	.....	4
■立上作業	.....	6
■バネバランスについて	.....	9

## ■作業を行う前に

- 作業指揮者は作業員に保護帽・安全帯の着用を確認し、作業内容・安全上の諸注意を説明し作業を行って下さい。

### 【保管】

- ・移動・保管時はゴムバンドにて本体を梱包して下さい。

### 【移動】

- ・ユニックで吊り上げる場合、ベース枠の吊りフックにスリングやワイヤーを掛けて吊り上げて下さい。
- ・荷締めすぎて機材が変形を起さぬよう注意して下さい。
- ・ロープやラッシング等で荷台にしっかりと固定し荷崩れなどに注意して下さい。



### 【本体移動】

- ・設置場所に着いたらゴムバンドを外し、キャスターをロックして下さい。



### 【アウトリガー設置】

- ・蝶ボルトを解除しアウトリガーを広げ再度蝶ボルトで固定します。
- ・ジャッキを下げ高さ調節をします。



### 【手摺L設置】

- ・作業枠側面に手摺Lを差込みます。
- ・蝶ボルトを締込み手摺Lを固定させます。



### 【手摺S設置】※立上前

- ・手摺L側面の取付パイプに差込みます。
- ・手摺L中棧に手摺Sの差込フックを掛け立上作業を行います



### 【手摺S設置】※立上後

- ・手摺Sを乗入口側に回転させ、差込フックを手摺Lに設置させ固定します。



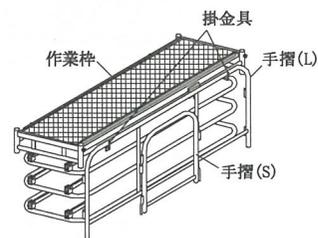
### 【幅木設置】

- ・幅木を傾けながら片方の差込金具を手摺Lに取付ます。
- ・もう片方を下げながら取付金具を手摺Lに設置させます。

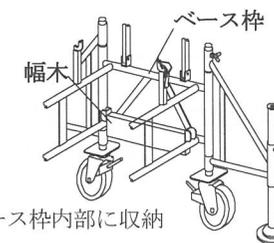


### 【手摺・幅木収納箇所】

- ・移動保管時など使用しない手摺・幅木はそれぞれの本体収納箇所に設置して下さい。



手摺収納箇所



幅木収納箇所

## ■立上作業

- 【作業枠立上】 ※作業床高さ:1885<sup>mm</sup>  
下部昇降枠①のパチン錠を解除し作業枠を持ち上げます。



### 《注意》

- 昇降部立上の際は、必ず指定された方向(『こちらを持って上げて下さい』シール添付側)より作業を行って下さい。逆方向より作業を行いますと、スライド部が変形する恐れがあります。

### 【タラップ枠固定】

- 内部に折畳んだタラップ枠を起こし、パチン錠にて作業枠に固定して下さい。



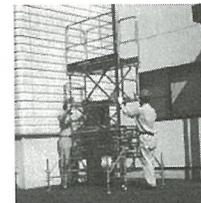
### 《注意》

- 以降の昇降作業を行った際は必ずパチン錠で昇降枠を固定して下さい。

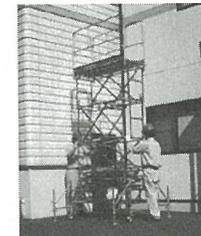
- 【昇降枠①立上】 ※作業床高さ:2470<sup>mm</sup>  
下部昇降枠②のパチン錠を解除し昇降枠①を持ち上げます。



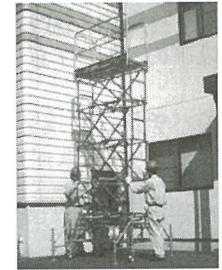
- 【昇降枠②立上】 ※作業床高さ:3055<sup>mm</sup>  
下部昇降枠③のパチン錠を解除し昇降枠②を持ち上げます。



- 【昇降枠③立上】 ※最高床高さ:3600<sup>mm</sup>  
下部ベース枠のパチン錠を解除し昇降枠③を立ち上げます。

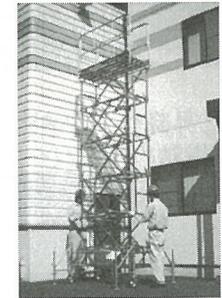


- 【昇降枠③立上】 ※最高床高さ:3600<sup>mm</sup>  
下部ベース枠のパチン錠を解除し昇降枠③を立ち上げます。



### 【昇降枠③立上】

- 下部ベース枠のパチン錠を解除し昇降枠③を立ち上げます。



### 【乗込みと資材等搬入】

- 墜落防止器具のフックをベルトにしっかり掛け、足元を良く確認して搭乗して下さい。

### 【折畳み作業】

- 作業床の折り畳み・収納は前項の逆手順を行って下さい。  
『こちらを持って下げて下さい』シール添付側

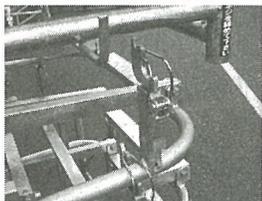
### 【作業終了後】

- 作業床を降下させる際には、キャスターのブレーキが掛かっているか確認をし、周囲の状況を確認して作業を行って下さい。
- 急に昇後部を降下させますと、受け金具の破損や変形する恐れがありますので、ゆっくりと確実に降下作業を行って下さい。

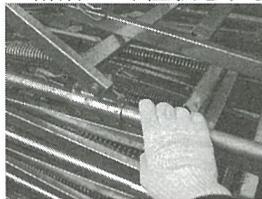
### 【折畳む際の注意】

以下のことに注意して作業を行って下さい。

- ①パチン錠が確実に解除されているか確認して下さい。  
(パチン錠が破損・変形する恐れがあります。)



- ②昇降作業中スライド部に手を置かないで下さい。  
(指詰めや怪我をする危険があります。)



- ③折畳んだ後はパチン錠で枠を確実に固定して下さい。  
(運搬・昇降作業中に跳ね上げる危険があります。)



### ■バネバランスについて

・『ラックステージ』はバネバランス式による昇降動作を行う為、事前にバネ調節を行っております。

#### 【引張バネ】

・気温の変化により引張バネ強さが変化することがありますので、使用前に十分動作確認を行って下さい。

#### 【昇降作業】

・昇降作業を行う前は必ず手摺や幅木など作業床に必要な部材を取付けて行って下さい。

《手摺・幅木を設置していない場合》

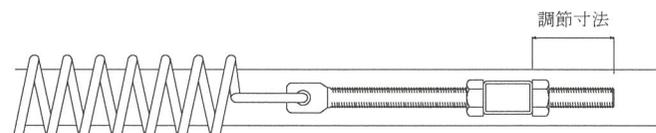
上昇時、スプリングが効きすぎ跳ね上がる危険があります。

《手摺・幅木以外の積載がある場合》

折畳みの際に、下降スピードが上がりすぎる危険性があります。

#### 【引張バネの調節寸法】

- ・一段目(ベース枠)・・・ 60mm
- ・二段目(昇降枠④)・・・ 40mm
- ・三段目(昇降枠③)・・・ 135mm
- ・四段目(昇降枠②)・・・ 20mm
- ・五段目(昇降枠①)・・・ 20mm



・調節バネの調整終了後は、ナットを確実に締め付けてください。